

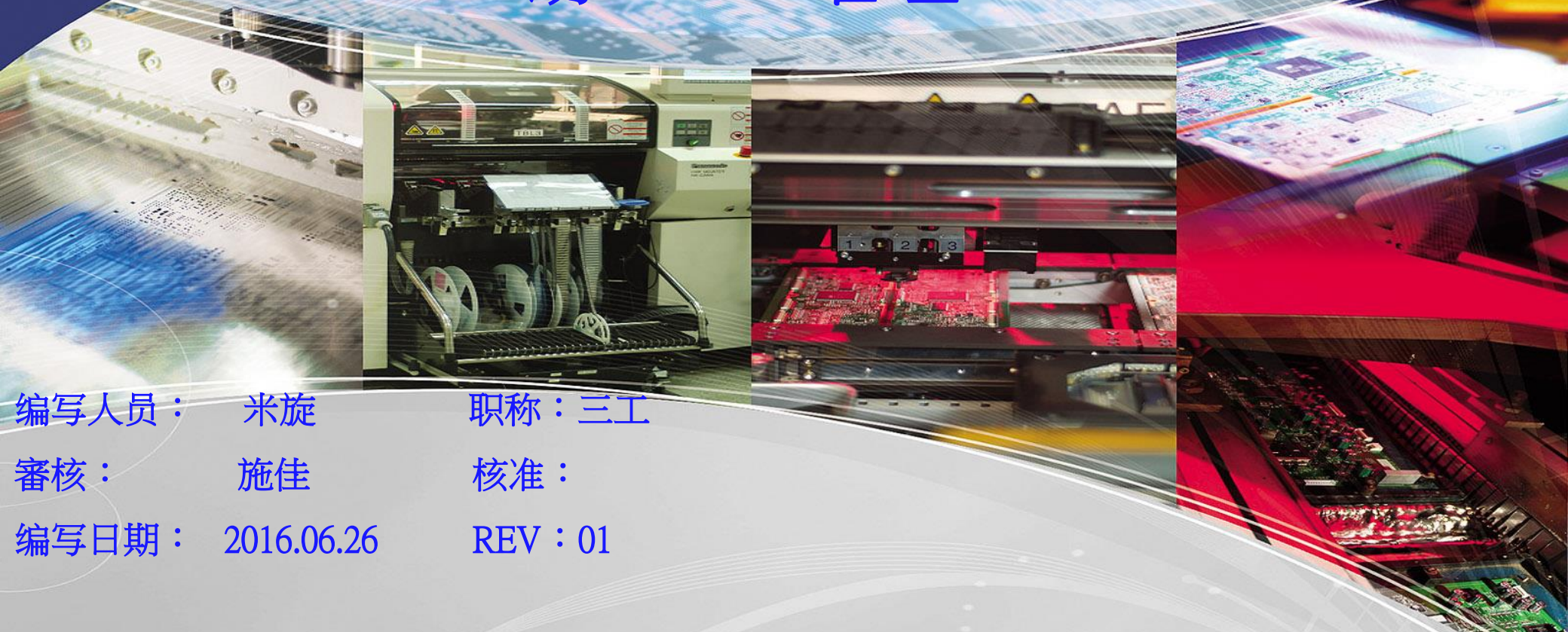


峻凌國際控股有限公司(苏州厂)

Regent Manner International Holdings Limited
(Stock Code : 1997)

Mounting On Success

助工 ECN管理SOP



编写人员： 米旋 职称：三工

审核： 施佳 核准：

编写日期： 2016.06.26 REV：01

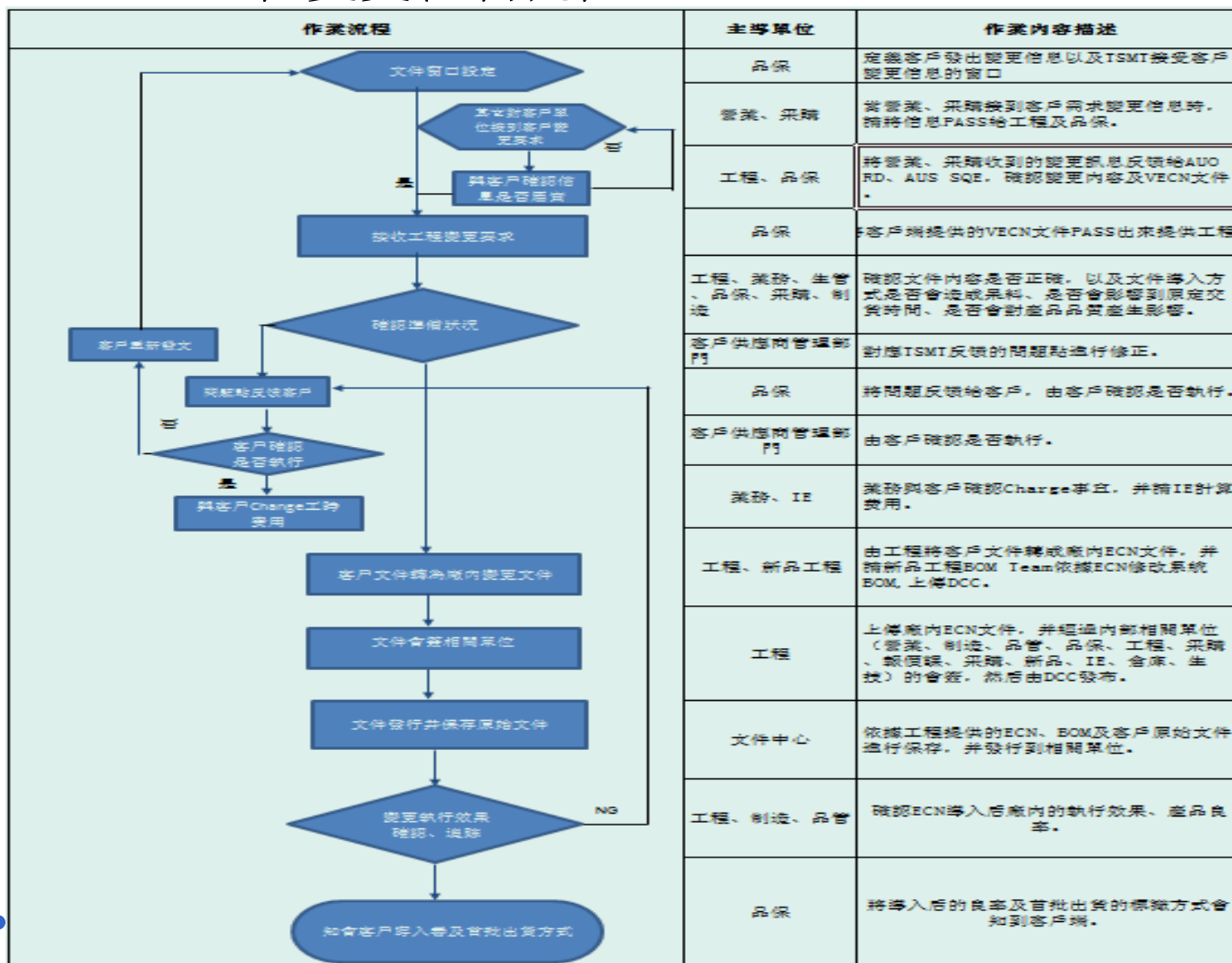
变更履历

序号	变更日期	变更页数	变更内容		生效日期	变更提出人	备注
			变更前	变更后			
			无				

- 一、ECN流程
- 二、ECN建立注意事项
- 三、SAP ECN/ECR上传步骤
- 四、ECN变更管控及追溯

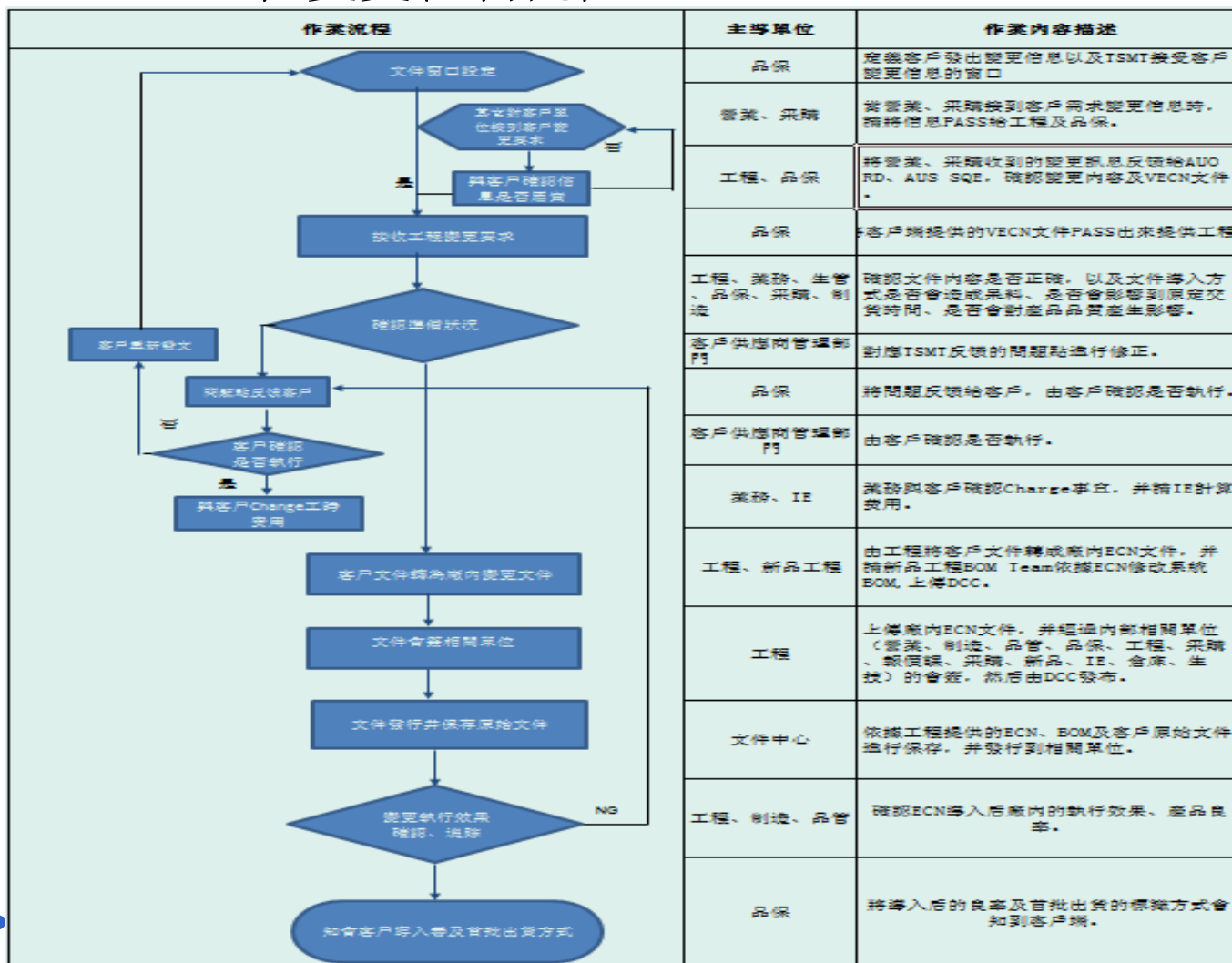
一、ECN流程

1. ECN工程變更管制流程



一、ECN流程

1. ECN工程變更管制流程



Microsoft Office
Excel 工作表

二、ECN建立注意事项

1.一般AUO VECN文件变更前，RD会提前Tape Out BOM，当厂内品保接收到AUS SQE提供的VECN文件时，需求先确认VECN变更内容与AUO RD Tape Out的新BOM内容是否一致；其它Touch客户（欧菲、瀚宇彩晶等）都是依据客户工程提供变更邮件通知直接作业；

2.AUO VECN文件导入方式分：Cut in & Running change。当收到客户文件首先需与采购&营业确认，变更前后材料库存能否满足客户需求。其它Touch客户工程变更，一般都是以Running change的方式消耗厂内库存；

三、SAP ECN&ECR上传步骤



1. ECN制作

ECN：（Engineering Change Notice)指工程變更通知，已獲準生效必須執行之變更項目。

1.1 進入DCC網站<http://dcc01.tsmt.com.tw>，选择DCC=>DCC系统新=>ECN/ECR/BOM系统后，进入集团资料夹。

The screenshot displays the DCC website interface. The browser address bar shows <http://sznotes01.tsmt.com.tw/C013/EIP/EIP.nsf/Main?>. The page header includes the SMT logo and company name: 台湾表面黏著科技股份有限公司 Taiwan Surface. The main navigation menu on the left lists various departments and systems, with 'DCC系統(新)' selected. The top navigation bar includes links for '台湾', '峻泓', '泰銘', '高昕', '远程', '东莞', '宁波', '厦门', '合肥', '重庆', and '台表科'. The main content area shows a list of folders: '總待簽箱', '台灣(0)筆', '蘇州(0)筆', and '東莞'. Below this, there is a section for '待簽文件' with a count of '0'.

三、SAP ECN&ECR上传步骤



1.2在集团资料夹中找到对应的客户机种资料夹，进入工程资料BOM中，选择对应的BOM NO文件。

The screenshot shows a web browser window with the URL <http://dcc01.tsmc.com.tw/T0A0/DCC/WMCenterDB.nsf>. The page title is "SMT 台灣表面黏著科技股份有限公司 Taiwan Surface Mounting Technology Corp." and the user is logged in as "米璇". The current location is "友達MNTM215HVN01.1(55.21M07.C15)工程資料BOM".

The main content area displays a table of BOM files with the following columns: 建立日期 (Creation Date), 生效日期 (Effective Date), 建立人員 (Created By), BOM No., 文件說明 (File Description), 版次 (Revision), 版本 (Version), and 文件狀態 (File Status). The table contains three entries:

建立日期	生效日期	建立人員	BOM No.	文件說明	版次	版本	文件狀態
2015/03/16	2015/03/17	李青娇	G-BOMNOS.15030203	友達MNT-G-BOMNOS.15030203-M215HVN01.1(55.21M07.C15\$07)-150316	07	01	已生效
2015/09/28	2015/09/29	江娇	G-BOMNOS.15090224	友達MNT-G-BOMNOS.15090224-M215HVN01.1(55.21M07.C15\$07)-150928	07	02	已生效
2016/04/09	2016/04/12	江娇	G-BOMNOS.16040055	友達MNT-G-BOMNOS.16040055-M215HVN01.1(55.21M07.C15\$09)-160409	09	06	已生效

Below the table, it indicates "目前記錄: 1 至 3, 總筆數: 3" and provides navigation buttons: 第一頁, 上一頁, 1, 下一頁, 最後一頁.

The left sidebar shows a tree view of folders, with "工程資料" expanded to show "BOM" selected.

三、SAP ECN&ECR上传步骤



1.3 点击“建立ECN”，申請ECN。

文件(F) 編輯(E) 查看(V) 收藏夾(A) 工具(T) 幫助(H)

× 查找: _____ 上一個 下一個 [?] 選項 ▾

BOM 申請單

■ 建立日期: 2016/04/09 ■ 文件狀態: 結案
 ■ 填表人員: BOMGP[sz_131350300]技術員江嬌.szW11010070(jiao-jiang) ■ 系統編號: BOM-1604-0167

申請人資訊

■ 申請廠區:	BOMGP[sz_131350300]	■ 申請部門:	BOMGP[sz_131350300]		
■ 申請人工號:	szW11010070	■ 申請人姓名:	江嬌	■ 申請人職稱:	技術員
■ 申請人分機:	813-28222	■ 申請人手機:		■ 申請人郵箱:	jiao-jiang@tsmt.com

申請內容 | 流程資訊

■ 申請類型	新增	■ 申請等級	
■ 客戶	友達MNT	■ 產品別	
■ 成品料號	55.21M07.C15	■ EC 廠次	
■ 申請原因說明	CPNOS.16040026 D301移除替代料0301.0009G.01N-SZ		
■ 文件說明	友達MNT-G-BOMNOS.16040055-M215HVN01.1(55.21M07.C15)		
■ 入ERP廠區	<input type="checkbox"/> TW-台灣廠 <input checked="" type="checkbox"/> SZ-蘇州廠 <input type="checkbox"/> DG-東莞廠 <input type="checkbox"/> NB-寧波廠 <input type="checkbox"/> XM-廈門廠		
■ 最新BOM檔案	M215HVN01.1(55.21M07.C15\$09)-G 160409.XLS		
■ 分發廠區/單位	一部新品工程[sz_131250000]:三級工程師:米旋:szW05100081(xuan.mi/TSMT)		
■ 知會廠區/單位	一部新品工程[sz_131250000]:三級工程師:米旋:szW05100081(xuan.mi/TSMT)		

選擇要填寫的申請單 -- 網頁對話框

請選擇要流程

通用流程名稱: ...

Clear

短期/長期: 永久 臨時

Confirm Close

■ BOM No	G-BOMNOS.16040055
■ 機種名	M215HVN01.1(55.21M07.C15)
■ REV版本	06

BOM歷史檔案

BOM No.	建立日期	BOM檔名
G-BOMNOS.16040055	2016/04/09	M215HVN01.1(55.21M07.C15\$09)-G 160409.XLS

ECN 變更履歷

Order	流程站別	User List(原設定審核人員)	User List(實際審核人員)
1	CoSign		BOMGP[sz_131350300]:助理工程師:戴祿.szW12060705(qummi-dai/TSMT) 一部新品工程[sz_131250000]:三級工程師:米旋:szW05100081(xuan.mi/TSMT)
2	Serial Sign	BOMGP[sz_131350300]:副課長/二級工程師:沈莹.szW12030120(anna-shen/TSMT)	BOMGP[sz_131350300]:副課長/二級工程師:沈莹.szW12030120(anna-shen/TSMT)
3	Serial Sign	一部新品工程[sz_131250000]:課長:蔣佳.szW14030002(jia-shi/TSMT)	一部新品工程[sz_131250000]:課長:蔣佳.szW14030002(jia-shi/TSMT)

三、SAP ECN&ECR上传步骤



1.4 ECN分永久&临时，一般Running change & Cut in都是建立长期ECN执行;临时ECN只针对客户临时特采或者短期禁用;

1.5 选择对应的流程别，点击“confirm”开启ECN表单;

The screenshot shows the SAP ECN application interface. At the top, there are buttons for '建立ECR', '建立ECN', '列印', and '關閉'. Below these are '點閱記錄' and '下載記錄' buttons. The main form is titled 'BOM 申請單' and contains the following information:

- 建立日期: 2016/04/09
- 文件狀態: 結案
- 填表人員: BOMGP[sz_131350300] 技术员:江桥:szW11010070(jiao-jiang)
- 系統編號: BOM-1604-0167

The '申請人資訊' section includes:

- 申請廠區: BOMGP[sz_131350300]
- 申請部門: BOMGP[sz_131350300]
- 申請人工號: szW11010070
- 申請人姓名: 江桥
- 申請人職稱: 技术员
- 申請人分機: 813-28222
- 申請人手機:
- 申請人郵箱: jiao-jiang@tsmt.com

The '申請內容' section shows:

- 申請類型: 新增
- 申請等級:
- 客戶: 友達MNT
- 產品別:
- 成品料號: 55.21M07.C15
- EC版次:
- 申請原因說明: CPNOS.16040026 D301移除替代料0301.0009G.01N-SZ
- 文件說明: 友達MNT-G-BOMNOS.16040055-M215HVN01.1(55.21M07)
- 入ERP廠區: TW-台灣廠, SZ-蘇州廠, DG-東莞廠, NB-寧波廠, XM-廈門廠
- 最新BOM檔案: M215HVN01.1(55.21M07.C15\$09)-G 160409.XLS
- 分發廠區/單位: 一部新品工程[sz_131250000]: 三級工程師:米旋:szW05100081(xuan.mi/TSMT)
- 知會廠區/單位: 一部新品工程[sz_131250000]: 三級工程師:米旋:szW05100081(xuan.mi/TSMT)

The 'BOM歷史檔案' section shows:

- BOM No.: G-BOMNOS.16040055
- 建立日期: 2016/04/09
- BOM檔名: M215HVN01.1(55.21M07.C15\$09)-G 160409.XLS

The 'ECN 變更履歷' table is as follows:

Order	流程站別	User List(原設定審核人員)	User List(實際審核人員)
1	CoSign		BOMGP[sz_131350300]:助理工程師:戴祥:szW12060705(qummi-dai/TSMT) 一部新品工程[sz_131250000]:三級工程師:米旋:szW05100081(xuan.mi/TSMT)
2	Serial Sign	BOMGP[sz_131350300]:副課長/二級工程師:沈莹:szW12030120(anna-shen/TSMT)	BOMGP[sz_131350300]:副課長/二級工程師:沈莹:szW12030120(anna-shen/TSMT)
3	Serial Sign	一部新品工程[sz_131250000]:課長:蔡佳:szW14030002(jia-cha/TSMT)	一部新品工程[sz_131250000]:課長:蔡佳:szW14030002(jia-cha/TSMT)

A dialog box titled '選擇要填寫的申請單 -- 網頁對話框' is overlaid on the form. It contains the following fields and options:

- 請選擇要流程
- 通用流程名稱: sz_auo_m_ital_ecn
- Clear button
- 短期/長期: 永久 臨時
- Confirm button
- Close button

三、SAP ECN&ECR上传步骤



1.6 ECN表單填寫及注意說明: (橙色为必填項目)

■ 建立日期 :	2014/03/13	■ 目前審核者:	产品工程课[sz_1312H0300] 米旋
■ 填表人員:	产品工程课[sz_1312H0300]:三級工程師:米旋:szW05100081 (xuan.mi)	■ 系統編號 :	ECN-1403-0155

申請人資訊			
■ 申請廠區 :	产品工程课[sz_1312H0300]	■ 申請部門 :	产品工程课[sz_1312H0300]
■ 申請人工號 :	szW05100081 <input type="button" value="選擇人員"/>	■ 申請人姓名 :	米旋
■ 申請人分機 :	813-28153	■ 申請人手機 :	<input type="text"/>
		■ 申請人職稱 :	三級工程師
		■ 申請人郵箱 :	xuan.mi@tsmt.com

申請內容		流程資訊	
BOM No.		G-BOMNOS.14030183	
BOM類別		<input type="checkbox"/> E <input type="checkbox"/> X <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> L	

■ 申請類型	新增	■ 申請等級	<input checked="" type="radio"/> 普通 <input type="radio"/> 急件 <input type="radio"/> 特急件	■ ECN No	CPNOS.14030090
■ 客戶	友達NB	■ 產品別	F0180-NB-一般	■ 機種名	B101XAN02.0(55.10B53.C03)
■ 成品料號	55.10B53.C03	■ EC版次	<input type="text"/> 版次是否進階 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	■ REV版次	<input type="text"/> 版本是否進階 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
■ 受文單位	<input type="text"/>				
■ 申請原因說明	<input type="text"/>				
■ 影響廠區	<input type="checkbox"/> TW-台灣廠 <input type="checkbox"/> DG-東莞廠 <input type="checkbox"/> XM-廈門廠 <input type="checkbox"/> QD-青島廠 <input type="checkbox"/> SZ-蘇州廠 <input type="checkbox"/> NB-寧波廠 <input type="checkbox"/> HF-合肥廠 <input type="checkbox"/> CQ-重慶廠				

請填寫EC版本，依客戶進皆版本

請選擇BOM類別

請填寫BOM發行版次，每次申請都需進皆

申請原因中請注明變更依據。

請確認影響廠區，共同廠區，需確認是否同步導入

三、SAP ECN&ECR上传步骤

1.6 ECN表單填寫及注意說明：

變更相關要求

導入方式	<input type="radio"/> 立即切換 <input type="radio"/> 自然切換 <input type="radio"/> 接工單/日期切入	請選擇導入方式
導入期限	<input checked="" type="radio"/> 永久 <input type="radio"/> 臨時 生效日: <input type="text"/> ~ 失效日: <input type="text"/>	請選擇導入期
原材/在制品/成品處理方式	<input type="radio"/> 重工 <input type="radio"/> 不重工 原材(含廠內及在途): <input type="text"/> 在制品(WIP): <input type="text"/> 成品(含廠內成品及客戶端): <input type="text"/>	若有共同生產廠區，請知會到其它廠區對應的工程人員
分發廠區/單位	<input type="text"/> ... 選擇群組	若有共同生產廠區，請知會到其它廠區對應的工程人員
知會廠區/單位	<input type="text"/> ... 選擇群組	
檔案	<input type="button" value="附加檔案"/>	請插入變更佐证資料，以利後續查證

ECN相關資料

下載範本

No.	變更位置	ID	變更前		供應商	客戶料號	客戶規格	製程階	變更後	
			SAP	品名/內容					SAP	品名/內容
1										

先下載範本，再填寫ECN相關資料，最后匯入。

12

三、SAP ECN&ECR上传步骤



1.6 BOM Team为浮动签核人员，请至于以下Serial Sign位置添加BOM Team人员。

Order	流程站别	
1	CoSign	
2	Serial Sign	
3	Serial Sign	
4	Serial Sign	
5	DCC Publish	体系管理部[sz_131460000]:助理工程师:陈志英:szW12040060(zhiying-chen/TSMT)

人員選擇-複選 -- 网页对话框

公司別: TSMT_cq
主要部門: 重庆厂[cq_240000000]
部門名稱: 重庆厂[cq_240000000]
關鍵字: 江娇
搜尋

Selected Item
BOMGP[sz_131350300]:技术员:江娇:szW11010070(jiao-jiang/TSMT)

總共有 1 筆資料符合 '江娇'
部門名稱 職稱 人員資訊
 江娇:szW11010070(jiao-jiang/TSMT)

確定
上移
下移
移除全部
移除選擇

選擇群組

三、SAP ECN&ECR上传步骤



1.7当ECN表单所有内容都已填写OK后，请选择“呈核”，ECN启动后，各单人员签核直到DCC正工发布。

文件(F) 编辑(E) 查看(V) 收藏夹(A) 工具(T) 帮助(H)

× 查找: 上一个 下一个 | 选项 ▾

呈核 作廢 列印 關閉 暫存

ECN 申請單 ■ 必填欄位 ■ 選擇欄位

■ 建立日期: 2016/06/26 ■ 目前審核者: 产品一课[sz_1312H0300] 米旋

■ 填表人員: 产品一课[sz_1312H0300]:三级工程师:米旋:szW05100081(xuan.mi) ■ 系統編號: ECN-1606-0187

申請人資訊

■ 申請廠區:	产品一课[sz_1312H0300]	■ 申請部門:	产品一课[sz_1312H0300]
■ 申請人工號:	szW05100081 選擇人員	■ 申請人姓名:	米旋
■ 申請人分機:	813-28153	■ 申請人職稱:	三級工程師
■ 申請人手機:		■ 申請人郵箱:	xuan.mi@tsmt.com

申請內容 流程資訊

BOM No. G-BOMNOS.16040055

BOM類別 E X G L

■ 申請類型	新增	■ 申請等級	<input checked="" type="radio"/> 普通 <input type="radio"/> 急件 <input type="radio"/> 特急件	■ ECN No	CPNOS.16060138
■ 客戶	友達MNT	■ 產品別	F0150-MNT--一般	■ 機種名	M215HVN01.1(S5.21M07.C15)
■ 成品料號	55.21M07.C15 ▾	■ EC版次	<input type="text"/> 版次是否進階 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	■ REV版次	<input type="text"/> 版本是否進階 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
■ 受文單位	<input type="text"/>				
■ 申請原因說明	<div style="border: 1px solid gray; height: 40px; width: 100%;"></div>				
■ 影響廠區	<input type="checkbox"/> TW-台灣廠 <input type="checkbox"/> DG-東莞廠 <input type="checkbox"/> XM-廈門廠 <input type="checkbox"/> QD-青島廠 <input type="checkbox"/> SZ-蘇州廠 <input type="checkbox"/> NB-寧波廠 <input type="checkbox"/> HF-合肥廠 <input type="checkbox"/> CQ-重慶廠				
變更相關要求					
■ 導入方式	<input type="radio"/> 立即切換 <input type="radio"/> 自然切換 <input type="radio"/> 按工單/日期切入 <input type="text"/>				
■ 導入期限	<input checked="" type="radio"/> 永久 <input type="radio"/> 臨時 生效日: <input type="text"/> ~ 失效日: <input type="text"/>				

三、SAP ECN&ECR上传步骤



2. ECR制作

ECR：（Engineering Change Request）指工程變更申請文件。由TSMT SZ廠向TW廠提出的工程變更申請文件。

目前AUO 54 皆、TV機種BOM都由TW BOM Team修改。厂内提出ECR申请给TW工程，然后由TW工程依据ECR编辑ECN，再请TW BOM Team修改BOM。

三、SAP ECN&ECR上传步骤



2.1 在集团资料夹中找对应的机种资料夹，进入“工程变更ECR”资料夹，选择对应的BOM NO文件。

The screenshot shows a web browser window displaying the SAP system interface. The browser address bar shows the URL: http://dccc01.tsmt.com.tw/T0A0/DCC/WMCenterDB.nsf. The page title is "SMT 台湾表面黏著科技股份有限公司 Taiwan Surface Mounting Technology Corp." and the user is logged in as "米旋".

The main content area displays a directory structure on the left and a table of BOM files on the right. The directory structure includes folders for "工程資料" (Engineering Data) and "工程變更" (Engineering Change). The "BOM" folder is selected, showing a list of BOM files.

建立日期	生效日期	建立人員	BOM No.	文件說明	版次	版本	文件狀態
2014/06/30	2014/06/30	楊美娟	G-BOMNOT.14060431	AUO-T430QVN01.0 CB(55.43T03.C01\$01)/BOM	01	01	已生效
2014/08/19	2014/08/20	楊美娟	G-BOMNOT.14080243	AUO-T430QVN01.0 CB(55.43T03.C01\$02)/BOM	02	04	已生效
2014/08/25	2014/08/25	曾雯萱	G-BOMNOT.14080319	AUO-T430QVN01.0 CB(55.43T03.C01\$03)/BOM	03	01	已生效
2014/09/23	2014/09/23	莊湘沂	G-BOMNOT.14090264	AUO-T430QVN01.0 CB(55.43T03.C01\$04)/BOM	04	01	已生效
2014/11/05	2014/11/05	莊湘沂	G-BOMNOT.14110093	AUO-T430QVN01.0 CB(55.43T03.C01\$05)/BOM	05	01	已生效
2014/11/28	2014/11/28	莊湘沂	G-BOMNOT.14110535	AUO-T430QVN01.0 CB(55.43T03.C01\$06)/BOM	06	01	已生效
2015/03/05	2015/03/05	莊湘沂	G-BOMNOT.15030042	AUO-T430QVN01.0 CB(55.43T03.C01\$07)/BOM	07	03	已生效
2016/01/27	2016/01/27	莊湘沂	G-BOMNOT.16010160	AUO-T430QVN01.0 CB(55.43T03.C01\$08)/BOM	08	07	已生效
2016/03/17	2016/03/17	莊湘沂	G-BOMNOT.16030164	AUO-T430QVN01.0 CB(55.43T03.C01\$09)/BOM	09	08	改版中

目前記錄：1 至 9，總筆數：9

Page navigation: 第一頁 | 上一頁 | 1 | 下一頁 | 最後一頁

三、SAP ECN&ECR上传步骤



2.2 点击“建立ECR”，申请ECR文件。

文件(F) 編輯(E) 查看(V) 收藏夾(A) 工具(T) 幫助(H)

x 查找: [] 上一個 下一個 [] 選項 ▾

建立ECR [] 列印 [] 關閉 []

BOM 申請單 [] 點閱記錄 [] 下載記錄 []

■ 建立日期: 2016/01/27 ■ 文件狀態: 結案
■ 填表人員: 綠色零件課[tw_A01686]:工程師:莊湘沂.tw000941(s880329) ■ 系統編號: BOM-1601-0465

申請人資訊

■ 申請廠區:	綠色零件課[tw_A01686]	■ 申請部門:	綠色零件課[tw_A01686]		
■ 申請人工號:	tw000941	■ 申請人姓名:	莊湘沂	■ 申請人職稱:	工程師
■ 申請人分機:	811-29248	■ 申請人手機:		■ 申請人郵箱:	s880329@tsmt.com

申請內容 [] 流程資訊 []

■ 申請類型	新增	■ 申請等級	
■ 客戶	友達TV	■ 產品別	
■ 成品料號	55.43T03.C01	■ EC版次	
■ 申請原因說明	AUO-T430QVN01.0 CB(55.43T03.C01\$08)/BOM 2016/01/27 CPNOT.16010081 J101,J102刪除原主料/作廢G-		
■ 文件說明	AUO-T430QVN01.0 CB(55.43T03.C01\$08)/BOM		
■ 入ERP廠區	■ TW-台灣廠 ■ SZ-蘇州廠 □ DG-東莞廠 □ NB-寧波廠 □ XM-廈門廠		
■ 最新BOM檔案	T430QVN01.0 CB(55.43T03.C01\$08)-160127.xls		
■ 分發廠區/單位	綠色零件課[tw_A01686]:工程師:莊湘沂.tw000941(s880329/TSMT) 體系管理部[sz_131460000]:助理工程師:陈志英:szW12040060(zhiying-chen/TSMT)		
■ 知會廠區/單位	生技課[tw_A01643]:工程師:蔡明典:tw002521(lex-tsai/TSMT) 生技課[tw_A01643]:助理工程師:莊惠萍:tw000070(huiping-chuang/TSMT) 產品二課[tw_A01683]:工程師:呂學誌:tw002776(leon-lu/TSMT) 產品一課[sz_1312H0300]:三級工程師:米旋:szW05100081(xuan.mi/TSMT) 一部新品工程[sz_131250000]:三級工程師:王曼:szW15030350(man-wang/TSMT)		

BOM No. G-BOMNOT.16010160
機種名 T430QVN01.0 CB(55.43T03.C01)
REV版本 07

BOM歷史檔案

BOM No.	建立日期	BOM檔案
G-BOMNOT.16010160	2016/01/27	T430QVN01.0 CB(55.43T03.C01\$08)-160127.xls

ECN 變更履歷

日期	成品料號	BOM No.	ECN No.
----	------	---------	---------

三、SAP ECN&ECR上传步骤



2.3 选择对应的流程别，点击“confirm”开启ECR表单；

The screenshot shows a web browser window displaying the SAP ECR application form. The browser address bar shows the URL: http://dcc01.tsm.com.tw/_48257AC9002FF2AF.nsf/0/. The browser tabs include "苏州峻凌EIP (xuan.mi)", "台湾表面贴装科技股份有限公司...", "文件管理系统", and "dcc01.tsm.com.tw".

The main form is titled "BOM 申請單" and includes the following information:

- 建立日期: 2016/01/27
- 填表人員: 綠色零件課[tw_A01686]:工程師:莊湘沂:tw000941(s880329)
- 文件狀態: 結案
- 系統編號: BOM-1601-0465

The "申請人資訊" section contains:

- 申請廠區: 綠色零件課[tw_A01686]
- 申請部門: 綠色零件課[tw_A01686]
- 申請人工號: tw000941
- 申請人姓名: 莊湘沂
- 申請人職稱: 工程師
- 申請人分機: 811-29248
- 申請人手機: [empty]
- 申請人郵箱: s880329@tsmt.com

The "申請內容" section includes:

- 申請類型: 新增
- 客戶: 友達TV
- 成品料號: 55.43T03.C01
- 申請原因說明: AUO-T430QVN01.0 CB(55.43T03.C01\$08)/BOM 2016/01/27 CPNOT.16010081 J101,J102刪除原主料/作廢G-
- 文件說明: AUO-T430QVN01.0 CB(55.43T03.C01\$08)/BOM
- 入ERP廠區: TW-台灣廠 SZ-蘇州廠 DG-東莞廠 NB-寧波廠 XM-廈門廠
- 最新BOM檔案: T430QVN01.0 CB(55.43T03.C01\$08)-160127.xls
- 分發廠區/單位: 綠色零件課[tw_A01686]:工程師:莊湘沂:tw000941(s880329/TSMT) 体系管理部[sz_131460000]:助理工程師:陈志英:szW12040060(zhiying-chen/TSMT)
- 知會廠區/單位: 生技課[tw_A01643]:工程師:蔡明典:tw002521(lex-tsai/TSMT) 生技課[tw_A01643]:助理工程師:莊惠萍:tw000070(huiping-chuang/TSMT) 產品二課[tw_A01683]:工程師:呂學誌:tw002776(leon-lu/TSMT) 產品一課[sz_1312H0300]:三級工程師:米璇:szW05100081(xuan.mi/TSMT) 一部新品工程[sz_131250000]:三級工程師:王曼:szW15030350(man-wang/TSMT)

A dialog box titled "選擇要填寫的申請單 -- 网页对话框" is open, showing a "請選擇要流程" window with the following content:

通用流程名稱: sz_auo_m_tvall_ecr

Buttons: Clear, Confirm, Close

The "BOM歷史檔案" table at the bottom shows:

BOM No.	建立日期	BOM檔名
G-BOMNOT.16010160	2016/01/27	T430QVN01.0 CB(55.43T03.C01\$08)-160127.xls

At the bottom left, there is a link for "ECN 變更履歷".

三、SAP ECR&ECR上传步骤



2.4 ECR表单填写内容与ECN表单内容填写一致，橙色均为必填项。

http://dcc01.tsmc.com.tw/T0A0%5CDCC%5CAP1.nsf/0, 苏州峻凌EIP (xuan.mi), 台湾表面黏著科技股份有..., 文件管理系统, dcc01.tsmc.com.tw, dcc01.tsmc.com.tw

文件(F) 编辑(E) 查看(V) 收藏夹(A) 工具(T) 帮助(H)

x 查找: 上一个 下一个 | 选项 ▾

ECR 申請單 ■ 必填欄位 ■ 選填欄位

■ 建立日期 : 2016/06/26 ■ 目前審核者 : 产品一课[sz_1312H0300] 米旋
 ■ 填表人員 : 产品一课[sz_1312H0300]:三级工程师:米旋:szW05100081(xuan.mi) ■ 系統編號 : ECR-1606-0124

申請人資訊			
■ 申請廠區 :	产品一课[sz_1312H0300]	■ 申請部門 :	产品一课[sz_1312H0300]
■ 申請人工號 :	szW05100081 <input type="button" value="選擇人員"/>	■ 申請人姓名 :	米旋
■ 申請人分機 :	813-28153	■ 申請人職稱 :	三级工程师
■ 申請人手機 :	<input type="text"/>	■ 申請人郵箱 :	xuan.mi@tsmt.com

申請內容 | 流程資訊

BOM No. G-BOMNOT.16010160
 BOM類別 E X G L

■ 申請類型	新增	■ 申請等級	<input checked="" type="radio"/> 普通 <input type="radio"/> 急件 <input type="radio"/> 特急件	■ ECR No	ERNOS.16060033
■ 客戶	友達TV	■ 產品別	F0210-TV-C/B	■ 機種名	T430QVN01.0 CB(55.43T03.C01)
■ 成品料號	55.43T03.C01	■ EC版次	<input type="text"/> 版次是否進階 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	■ REV版本	<input type="text"/> 版本是否進階 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
■ 受文單位	<input type="text"/>				
■ 申請原因說明	<input type="text"/>				
■ 影響廠區	<input type="checkbox"/> TW-台灣廠 <input type="checkbox"/> DG-東莞廠 <input type="checkbox"/> XM-廈門廠 <input type="checkbox"/> QD-青島廠 <input type="checkbox"/> SZ-蘇州廠 <input type="checkbox"/> NB-寧波廠 <input type="checkbox"/> HF-合肥廠 <input type="checkbox"/> CQ-重慶廠				
變更相關要求					
■ 導入方式	<input type="checkbox"/> 立即切換 <input type="checkbox"/> 自然切換 <input type="checkbox"/> 按工單/日期切入 <input type="text"/>				
■ 導入期限	<input type="checkbox"/> 永久 <input type="checkbox"/> 臨時 生效日: <input type="text"/> ~ 失效日: <input type="text"/>				
■ 在制品/成品處理方式	<input type="checkbox"/> 重工 <input type="checkbox"/> 不重工				

三、SAP ECR&ECR上传步骤



2.5 ECR表单中没有BOM Team浮动签核这项，只需在Cosign位置添加对应的ECN编辑工程人员签核即可。

The screenshot shows the SAP ECR system interface. A table lists process steps, with 'CoSign' highlighted. A pop-up window titled '人員選單-複選 -- 网页对话框' is open, showing search criteria and a list of personnel.

No.	變更位置	ID	變更前		供應商	客戶料號	客戶規格	製程階	變更後		供應商	客戶料號
			SAP	品名/內容					SAP	品名/內容		
1												
1				CoSign								
2				Serial Sign								
3				Serial Sign								
4				DCC Publish								

人員選單-複選 -- 网页对话框

公司別: TSMT_cq
主要部門: 重慶厂[cq_240000000]
部門名稱: 重慶厂[cq_240000000]
關鍵字: 林家
搜尋

Selected Item
產品二課[tw_A01683]:工程師:林家寶:tw00158

總共有 1筆資料符合 '林家'
部門名稱 職稱 人員資訊
 林家寶:tw001587(kafka-ly/TSMT)

確定
上移
下移
移除全部
移除選擇

三、SAP ECN&ECR上传步骤



2.6 当ECR表单所有内容都已填写OK后，请选择“呈核”，ECR启动，各单人员签核直到DCC正工发布。

http://dcc01.tsmc.com.tw/TOA0%5CDCC%5CAP1.nsf/0

文件(F) 編輯(E) 查看(V) 收藏夹(A) 工具(T) 帮助(H)

呈核 作廢 列印 關閉 暫存 建立ECN

ECR 申請單 ■ 必填欄位 ■ 選擇欄位

■ 建立日期 : 2016/06/26 ■ 目前審核者 : 产品一课[sz_1312H0300] 米旋

■ 填表人員 : 产品一课[sz_1312H0300]:三級工程師:米旋:szW05100081(xuan.mi) ■ 系統編號 : ECR-1606-0124

申請人資訊

■ 申請廠區 :	产品一课[sz_1312H0300]	■ 申請部門 :	产品一课[sz_1312H0300]		
■ 申請人工號 :	szW05100081 <input type="button" value="選擇人員"/>	■ 申請人姓名 :	米旋	■ 申請人職稱 :	三級工程師
■ 申請人分機 :	813-28153	■ 申請人手機 :	<input type="text"/>	■ 申請人郵箱 :	xuan.mi@tsmt.com


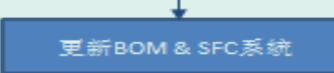

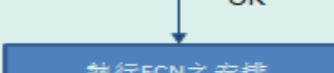


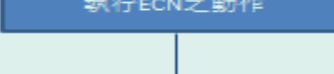
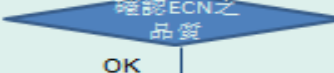

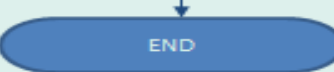
申請內容 流程資訊

BOM No. G-BOMNOT.16010160
BOM類別 E X G L

■ 申請類型	新增	■ 申請等級	<input checked="" type="radio"/> 普通 <input type="radio"/> 急件 <input type="radio"/> 特急件	■ ECR No	ERNOS.16060033
■ 客戶	友達TV	■ 產品別	F0210-TV-C/B	■ 機種名	T430QVN01.0 CB(55.43T03.C01)
■ 成品料號	55.43T03.C01	■ EC 版次	<input type="text"/> 版次是否進階 <input type="radio"/> 是 <input type="radio"/> 否	■ REV 版本	<input type="text"/> 版本是否進階 <input type="radio"/> 是 <input type="radio"/> 否
■ 英文單位	<input type="text"/>				
■ 申請原因說明	<input type="text"/>				
■ 影響廠區	<input type="checkbox"/> TW-台灣廠 <input type="checkbox"/> DG-東莞廠 <input type="checkbox"/> XM-廈門廠 <input type="checkbox"/> QD-青島廠 <input type="checkbox"/> SZ-蘇州廠 <input type="checkbox"/> NB-寧波廠 <input type="checkbox"/> HF-合肥廠 <input type="checkbox"/> CQ-重慶廠				
變更相關要求					
■ 導入方式	<input type="radio"/> 立即切換 <input type="radio"/> 自然切換 <input type="radio"/> 按工單/日期切入 <input type="text"/>				
■ 導入期限	<input type="radio"/> 永久 <input type="radio"/> 臨時 生效日: <input type="text"/> ~ 失效日: <input type="text"/>				

四、ECN变更管控及追溯

1. ECN執行流程

作業流程	主導單位	作業內容描述
	工程、設備工程、採購	依據ECN文件內容，確認治工具、材料
	工程、新品工程	BOM Team依據ECN，修改系統BOM & SFC系統
	工程	確認因ECN需求增加的治工具、材料、SOP是否準備OK.
	營業	依據工程確認結果，安排ECN產品上線時間:
	營業	確認庫存PCBA是否需求重工，如不需要，則安排舊版本盡快出貨，如果需求重工，則安排制造人員對庫存進行重工:
	制造	依據ECN，對於未導入變更的產品進行重工處理:
	制造、品管	依據ECN，執行ECN內容，并確認產品是否有執行:
	工程、設備工程、制造	確認ECN后，產品品質是否能滿足良率目標及正常生產之工時:
	品保	依據ECN后產品品質，對不良項目進行改善:
		對於ECN產品出貨到客戶后，對ECN產品在客戶接的品質進行追蹤:



Microsoft Office
Excel 工作表

四、ECN变更管控及追溯

2. 執行ECN工程變更時需與相關單位確認變更對鋼板、載具、SMT貼片程式、AOI測試程式、ICT、FCT、燒錄、SOP、報價的影響，導入時工程師需通知適當的方式（如會議或郵件）定議具體執行內容（如治工具制作進度），并保存相關記錄，由需求導入單位工程師 & IPQC確認變更前準備狀況及追蹤導入狀況。

四、ECN變更管控及追溯

3. ECN變更導入追蹤方式：

- 3.1 自然切換
- 3.1.1 接到ECN變更后，請採購確認統計廠內庫存+廠商庫存，包括在途品+PO以及切入時間點；
- 3.1.2 供應商需針對材料變更但不變更材料料號的情況下，實物為新料出貨的前三批來料需做管控標識，區分新舊料，且Mail知會TSMT採購、SQE、IQC、工程；
- 3.1.3 營業依據採購、倉庫、制造提供舊料庫存數量開產工單，新舊料以工單切換；
- 3.1.4 制造在生產新料前，需提報WIP、維修品待舊料數量給IPQC確認，在舊品處理完畢后才將新品送驗及入庫；
- 4.1.5 OBA在新品第一次出貨時需通知品保人員，由品保告知客戶并確認客戶端使用狀況回饋廠內；

3. ECN變更導入追蹤方式：

- 3.2立即導入
- 記錄生產工單或是記錄首件條碼序號，由工程的工程變更負責人記錄在《量試表QE4H-4-E-012 EC CP control list》。

四、ECN變更管控及追溯

- 3. 临时與永久ECN工程變更管控方式：
- 3.1 临时ECN工程變更部分，目前廠內以建立L-BOM的方式進行管控，生產完后再將L-BOM刪除即可。執行临时工程變更前同樣需確認漢工具、程式等是否修改。
- 3.2 永久性ECN工程變更部分將以《ECN變更明細》發行，并在文件內注明導入方式。

- 1. ECN變更表單



Adobe Acrobat
Document

- 2. ECR變更表單



Adobe Acrobat
Document

- 3. ECN管控表單



Microsoft Office
cel 97-2003 工作



峻凌國際控股有限公司

Regent Manner International Holdings Limited

謝謝指導

